

MAITRISE STATISTIQUE DES PROCÉDES

DUREE

3 jours = 21 heures

LIEU DE FORMATION

En centre de formation, ou
dans votre entreprise

Mobile en France et dans tous
les pays Francophones

TARIF ET DISPOSITIF DE FINANCEMENT

A définir avec nos partenaires
en fonction du type de besoin
(intra ou inter) et du nombre
de stagiaires

CONTACT COMMERCIAL

contact@perfab.fr

+33 (0)6 45 95 17 16

SITE INTERNET

www.perfab.fr

OBJECTIFS

- Acquérir les méthodes et les outils d'application du MSP

CONTENU PEDAGOGIQUE

Présentation du MSP

- Définition du MSP
- L'évolution de la fonction contrôle
- Le MSP outil d'amélioration et de maîtrise de la qualité en production
- Les conditions préalables de mise en œuvre

Bases statistiques

- Statistiques descriptives
- Bases statistiques
- Les éléments de mesure de tendance centrale et de dispersion
- Loi normale
- Causes assignables, causes aléatoires

Outils spécifiques de la MSP

- Capacité des instruments de mesure
- Les cartes de contrôle
- La collecte des données et leur enregistrement
- La construction d'une carte de contrôle
- Les cartes de contrôle aux mesures ; méthode de détermination des limites
- Les cartes de contrôle par attributs P, nP, U et C ; méthode de détermination des limites
- L'interprétation des cartes de contrôle : tendances, causes
- Efficacité des cartes de contrôle



Perf@B

Siret 90218147800014 – 902 181 478 R.C.S Brest

DUREE

3 jours = 21 heures

LIEU DE FORMATION

En centre de formation, ou dans votre entreprise

Mobile en France et dans tous les pays Francophones

TARIF ET DISPOSITIF DE FINANCEMENT

A définir avec nos partenaires en fonction du type de besoin (intra ou inter) et du nombre de stagiaires

CONTACT COMMERCIAL

contact@perfab.fr

+33 (0)6 45 95 17 16

SITE INTERNET

www.perfab.fr

- Les indicateurs de capabilité machine et de capabilité du processus
- La capabilité des instruments de mesure

Démarche et mise en œuvre du MSP

- Les différentes étapes de la mise en place du MSP
- L'efficacité des résultats et les limites du MSP
- Principes de formation
- Accompagnement des opérateurs

Démarche et mode de gestion sous Excel

- Informatisation de carte avec Excel

METHODE PEDAGOGIQUE

- La formation alterne entre des apports théoriques et des exercices pratiques.

PERSONNES CONCERNEES

- Technicien, Ingénieur, Agent de maitrise

PREREQUIS

- Pratique orale et écrite de la langue française.
- Connaissance des bases de la statistique.

