

PRÉDÉTERMINER LES TEMPS PAR LA MÉTHODE MTM

DUREE

4 jours = 28 heures

LIEU DE FORMATION

En centre de formation, ou
dans votre entreprise

Mobile en France et dans tous
les pays Francophones

TARIF ET DISPOSITIF DE FINANCEMENT

A définir avec nos partenaires
en fonction du type de besoin
(intra ou inter) et du nombre
de stagiaires

CONTACT COMMERCIAL

contact@perfab.fr

+33 (0)6 45 95 17 16

SITE INTERNET

www.perfab.fr

OBJECTIFS

- Estimer un temps de cycle manuel sur un poste existant ou non.
- Élaborer rapidement des standards de temps.
- Rédiger un mode opératoire.

Le MTM est un procédé d'analyse des mouvements de base d'opérations manuelles, sur poste existant ou non, qui permet une estimation précise des temps standards de production.

Il assigne, à chaque mouvement élémentaire, un temps standard prédéterminé qui dépend à la fois de la nature du mouvement et des conditions suivant lesquelles il doit être accompli.

CONTENU PEDAGOGIQUE

Élaborer rapidement des standards de temps :

- Les mouvements du corps et de membres inférieurs.
- Mouvements des membres supérieurs.
- Prendre (G).
- Placer (P).
- Correction de poids (GW et PW). Ressaisir (R).
- Mouvement de manivelle (C). Appliquer Pression (A).
- Mouvements visuels.
- Action des yeux (E).
- Mouvements du corps et des membres inférieurs.
- Mouvement du pied (F).
- Marcher (S).
- S'incliner et se relever (B).
- Mouvements combinés et simultanés.



Perf@B

Siret 90218147800014 – 902 181 478 R.C.S Brest

DUREE

4 jours = 28 heures

LIEU DE FORMATION

En centre de formation, ou dans votre entreprise

Mobile en France et dans tous les pays Francophones

TARIF ET DISPOSITIF DE FINANCEMENT

A définir avec nos partenaires en fonction du type de besoin (intra ou inter) et du nombre de stagiaires

CONTACT COMMERCIAL

contact@perfab.fr

+33 (0)6 45 95 17 16

SITE INTERNET

www.perfab.fr

Rédiger un mode opératoire :

- L'unité de mesure.
- L'utilisation de la table officielle MTM.
- Liaison avec les services connexes.
- L'amélioration des méthodes de travail.
- La rentabilité des modifications de poste.
- L'aspect humain du MTM.
- Exercices pratiques sur étude de cas du formateur.
- Exercices pratiques sur étude apportée par stagiaire.

Estimer un temps de cycle manuel sur un poste existant ou non :

- Les mouvements de base
- Les temps standards prédéterminés
- Les mouvements des membres supérieurs
- Les mouvements visuels

METHODE PEDAGOGIQUE

- La formation alterne entre des apports théoriques et des exercices pratiques.

PERSONNES CONCERNEES

- Techniciens / ingénieurs de méthodes, agents de maîtrise

PREREQUIS

- Pratique orale et écrite de la langue française.
- Maîtrise des 4 opérations mathématiques de bases et des pourcentages.
- Connaissance d'un processus de fabrication.

